



Trak TP 800

Pełne wyposażenie na starcie lub w trakcie eksploatacji

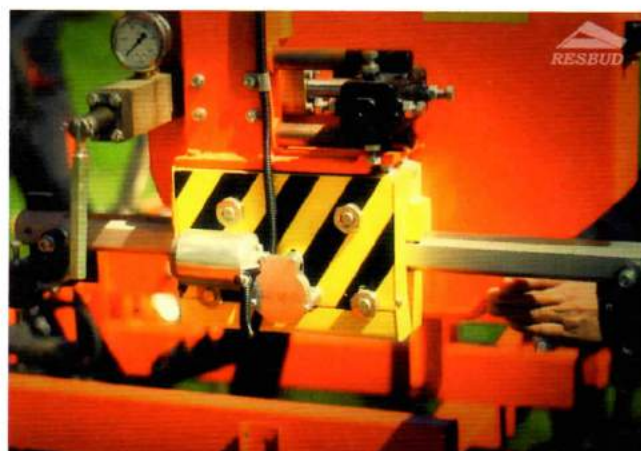
Trak TP 800 firmy Resbud produkowany jest w różnych wersjach i o różnych parametrach obróbczych, a klient może wyposażyć maszynę od razu w zakładzie produkcyjnym we wszystkie urządzenia zapewniające jednoosobową obsługę. Jeśli jednak nie dysponuje wystarczającą ilością środków, może z powodzeniem rozpocząć od skromniejszego wyposażenia, pozostawiając uzupełnienie kolejnych elementów na późniejsze etapy.

Trak TP 800 może ciąć kłody drewniane na deski, listwy, krawędziaki, elementy stolarki budowlanej, obicia elewacyjne, gonty pokryciowe i dedykowany jest dla tych klientów, którzy chcą przecierać drewno bez inwestowania dużych sum pieniędzy w park maszynowy.

W maszynie do napędu głównego zastosowano silnik elektryczny o mocy 7,5 kW (opcjonalnie 11 lub 15 kW). Jednostronnie podparta głowica tnąca posiada funkcję posuwu automatycznego (przemiesz-

czania się przód/tył) z płynną regulacją prędkości od 0 do 40 m/min. oraz funkcję elektrycznego podnoszenia głowicy (góra/dół) z zastosowaniem motoreduktora.

Trak TP 800 Resbud wyposażony został w urządzenie elektroniczne SOFTSTART odpowiedzialne za łagodny start i hamowanie silnika głównego głowicy tnącej. Wszystkie sterowniki cięcia umieszczone są na pulpicie sterowniczym, zamontowanym w przedniej części traka.



Napinacz



Docisk hydrauliczny



Głowica



Korowarka



Obracak, docisk

DANE TECHNICZNE TRAKA TP 800 (WERSJA PODSTAWOWA)

- Napęd główny głowicy tnącej – dostępne silniki: 7,5 kW, 11 kW, 15 kW
- Automatyczne sprzęgło
- Podnoszenie głowicy tnącej góra/dół z zastosowaniem motoreduktora
- Elektryczna listwa przesuwana brzeszczota
- Napinacz hydrauliczny piły tnącej
- Posuw mechaniczny
- Długość – 6 mb
- Załadunek kłody – ręczny
- Średnica kłoca – 0,90 m (opcjonalnie dla wersji z poszerzoną głowicą średnica kłoca do 1,10 m)
- Wydajność – do 10 m³ na zmianę
- Cięcie ostatniej deski na minimalną grubość 25 mm.

Precyzja w standardzie

Szybkie i wygodne nastawianie wymaganej grubości cięcia materiału lub powtórzenie cięcia dowolną ilość razy umożliwia automatyczny nastawnik grubości cięcia (model ISP-07NT, ISP-09NT,

ISP-010NT). Sterownik posiada specjalną funkcję ustalonej wysokości powrotnej, dzięki której możliwe jest cięcie materiału bez zdejmowania poszczególnych desek z toru maszyny. W modelach ISP-09NT i ISP-010NT istnieje możliwość wprowadzenia własnego programu przecieranych kłód.

REKLAMA



Niestachów 203 k. Kielc, 26-021 Daleszyce
tel. 41 302 11 95, tel. kom. 667 724 843
e-mail: traki@resbud.kielce.com
resbud.kielce.com

PRODUCENT TRAKI TAŚMOWE

OSTRZARKI • ROZWIERAKI • PIŁY TAŚMOWE



TRAK TP-800 Resbud

WERSJA PODSTAWOWA - STACJONARNA już od 26 900 zł

Silnik 7,5 kW, automatyczne sprzęgło, podnoszenie głowicy tnącej góra/dół z zastosowaniem motoreduktora, elektryczna listwa przesuwana brzeszczota, napinacz hydrauliczny piły tnącej, posuw mechaniczny, długość 6 mb, załadunek kłody – ręczny. Średnica kłoca do 0,90 m. Wydajność do 10 m³/zmięną. Cięcie ostatniej deski na minimalną grubość 25 mm.

CERTYFIKAT • GWARANCJA • LEASING • PIŁY TAŚMOWE



Opory kątowe



Panel



Posuw mechaniczny



Ramiona załadowcze

Producent zastosował również rozwiązania, które pozwalają na wydłużenie żywotności brzeszczotu traka. W tym celu w maszynie jest zamontowana korowarka (podcinak – frez nacinający korę), która służy do oczyszczania wejścia do piły taśmowej. Frez korowarki wybiera wszelkie zanieczyszczenia, a piła ma utorowaną drogę cięcia.

Za prawidłowe napięcie piły w traku odpowiada naciąg hydrauliczny. W celu zachowania stabilności brzeszczotu dodatkowo istnieje możliwość regulowania podczas cięcia jego elektrycznej listwy przesuwnej z poziomu pulpitu operatora.

Torowisko traka TP 800 standardowo wyposażone jest w opory kątowe (boczne), sterowane manualnie lub hydraulicz-

nie oraz w ręczny, regulowany docisk kłody, który przytrzymuje kłoc podczas cięcia. Cięcie ostatniej deski ma minimalną grubość 25 mm. Długość cięcia zależy od ilości zakupionych segmentów. Standardowo łożo cięcia traka ma długość 6 m, natomiast można je przedłużyć o 1,5, 3 lub 6 m.

Hydrauliczne manewrowanie kłodą

Trak może być wyposażony w hydrauliczny zestaw manewrowania kłodą zasilany za pomocą pompy hydraulicznej, w którego skład wchodzi hydrauliczne ramiona załadowcze. Każde z nich wyposażone jest w wydajny siłownik hydroau-

liczny, dzięki czemu załadunek kłody trwa zaledwie kilka sekund. TP 800 wyposażony jest ponadto w hydrauliczne rolki poziomujące, które odpowiadają za wypoziomowanie obu końców obrabianego kłoca.

Hydrauliczny docisk kłody z podwójnym systemem zacisku (górnym/dół, lewa/prawa) utrzymuje obrabiany kłoc w odpowiedniej, unieruchomionej pozycji, a hydrauliczny obracak łańcuchowy bądź łańcuchowy pozwala na szybkie obrócenie kłody do najlepszej pozycji kolejnego cięcia. Dodatkowo do wyboru jest wersja stacjonarna lub mobilna – przejezdna z regulowanymi podporami nożnymi, które mogą okazać się bardzo przydatne w zależności od ukształtowania terenu.

Ostrzarki i rozwieraki Resbud

Firma Resbud produkuje również ostrzarki przeznaczone do szlifowania zębów pił taśmowych, które pozwalają na wydłużenie żywotności brzeszczotu oraz zwiększenie dokładności cięcia.

Przedsiębiorstwo oferuje ponadto rozwieraki (potocznie szrankowniki) do pił taśmowych do dokładnego ustawienia kąta rozwarcia ostrza brzeszczotu. Zastosowany w nich mechanizm śrubowy pozwala na dokładne ustawienie kąta rozwarcia ostrza brzeszczotu, a czujnik zegarowy z uchem zapewnia precyzję rozwarcia piły z dokładnością do 0,020 mm. ■